

GMS-C

Kontur-Messung

Zur Vermessung unterschiedlicher Geometrien an Bauteilen bieten wir unseren Profils Scanner GMS-C an. Dabei spielt die Einbausituation für uns keine Rolle - wir passen das GMS-C an Ihre Bedürfnisse an!



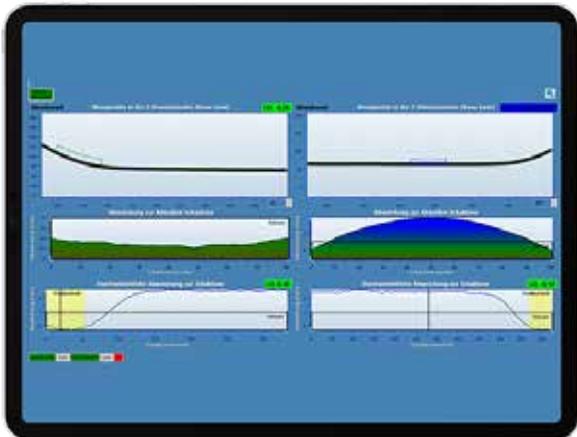
MSG MASCHINENBAU GMBH

Hünegräben 17a | 57392 Schmallenberg | sales@msg-maschinenbau.de
www.msg-maschinenbau.com | T: +49(0)2972-97740 0 | F: +49(0)2972-97740 19

Messbar präzise

Ihrem Produkt Kontur geben

Das Besondere an unserem GMS-C ist die adaptive Bauweise. Je nach Einbausituation legen wir die Bauform und Scan-Perspektive neu aus. Nur so können wir beliebige und komplizierte Messvorhaben umsetzen. Ob das Scannen von gebogenen Blechtafeln, Schweißnahtgeometrien oder einfachen Höhen- und Breitenmaße - Unser GMS-C bietet maximale Flexibilität!

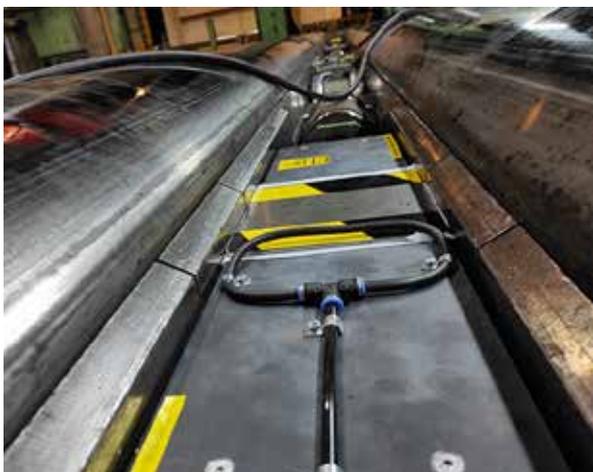


01 Digitaler Nutzen gemessener Daten

Das Digitalisieren Ihrer gewünschten Kontur ermöglicht sowohl das einfache Überwachen von Fertigungstoleranzen, aber vor allem auch eine unmittelbare Interaktion zu vor- oder nachgeschalteten Fertigungsprozessen.

02 Industrietaugliche Implementierung

Alle Sonderkonstruktionen des GMS-C werden im Rahmen der Projektierung auf ihre Umgebungseinflüsse ausgelegt. In der rauen Industrieumgebung ist die Dichtheit und Temperaturbeständigkeit ein Muss!

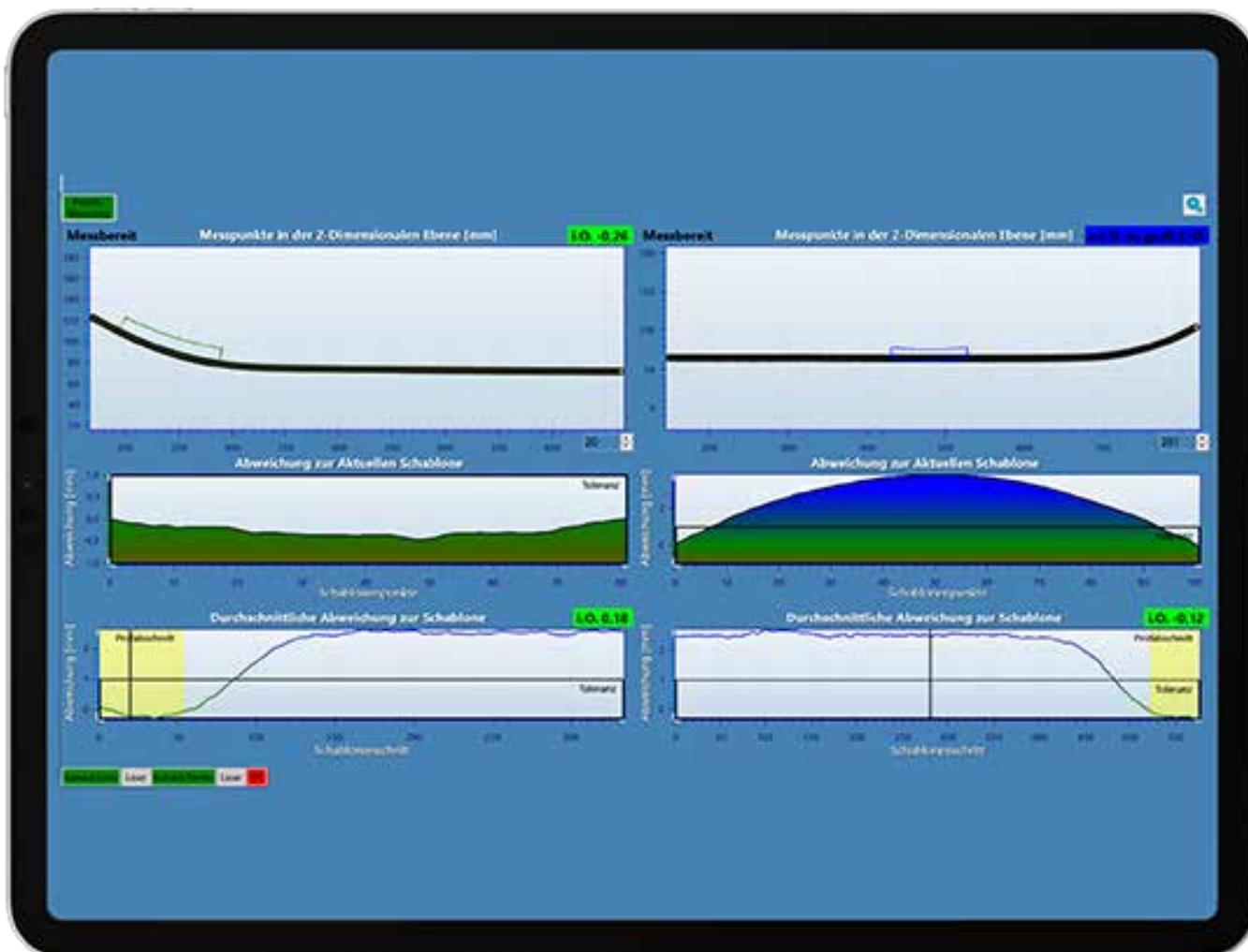


03 Mechanische Adaptierbarkeit

In einem speziellen Fall musste ein Triangulationsmesskopf in eine flache Matrize einer Rohrbiegemaschine eingelassen werden. Mittels Spiegelumlenkung konnten trotz einer Bautiefe von nur 80mm ein Profil mit der Breite von 200mm digitalisiert werden! Absolut einzigartig!

Steuerung und Software

Digitaler Überblick



Mit der Visualisierung Ihrer digitalen Daten behalten Sie stets den Überblick und können die Informationen zur Weiterverarbeitung nutzen.

Technische Daten

Alles auf einen Blick!

Anwendungsgebiete

Digitalisierung

Produktzertifizierung

Systemregelung

Produktionsoptimierung in Biegemaschinen

Produktionsoptimierung an Rollbiegemaschinen

Manuelle Feldmessung als Handgerät

Machine Learning

Werkstoffe

Stahl

Messing

Aluminium

Titan

u.a.

Prüfmerkmale

Radius

Abstand

Krümmung

Allg. Geometrische Merkmale

Messgenauigkeit

Konfigurationsabhängig

Produktbereiche

Linepipe (LSAW, HSAW, Seamless)

Konstruktionsrohr

Integrationsmöglichkeiten

Frei

Schnittstelle

Prozess: SPS

Daten: SQL

Messgeschwindigkeit

200Hz

Nehmen Sie Kontakt auf.

MSG MASCHINENBAU GMBH

Hünegräben 17a
57392 Schmallenberg
www.msg-maschinenbau.com

Ihr Ansprechpartner

MATTHIAS KRAMER

sales@msg-maschinenbau.de
T: +49(0)2972-97740 0

