

GMS-E

Rohrendenmessung

Das speziell für industrielle Anwendungen entwickelte GMS-E bietet Aufschluss über die Maßhaltigkeit von Rohr- und Profilquerschnitten. Dabei wird die Geometrie innenliegend am Rohrende analysiert.



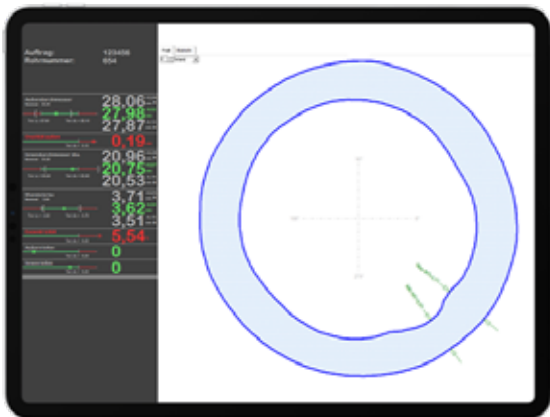
MSG MASCHINENBAU GMBH

Hünegräben 17a | 57392 Schmallenberg | sales@msg-maschinenbau.de
www.msg-maschinenbau.de | T: +49(0)2972-97740 0 | F: +49(0)2972-97740 19

Messbar präzise

In einer Umdrehung zum perfekten Ergebnis

Im frühen Fertigungsprozess weisen vor allem gezogene oder gesägte Rohre an ihren Enden Deformationen und Grate auf. Da das GMS-E die Querschnittsgeometrie im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren weit innerhalb des Rohres berührungslos erfasst, haben derartige Ungenauigkeiten keinen Einfluss auf das Messergebnis. Das GMS-E kann somit sehr früh im Fertigungsprozess eingesetzt werden. Je eher die Produktgüte bekannt ist, desto weniger Ausschuss wird produziert!



01 Digitaler Nutzen gemessener Daten

Neben der Digitalisierung ihrer Produktgeometrie können mit der GMS-E Software spezifische –Prüfmerkmale extrahiert und zur Weiterverarbeitung über diverse Schnittstellen sowohl an die Prozessleit- aber auch Betriebsleitebene weitergegeben werden.

02 Industrietaugliche Implementierung

Aufgrund unseres langjährigen Know-How's im Maschinenbau speziell für die Halbzeugindustrie sind widrige Umgebungsbedingungen für uns kein Hindernis sondern im GMS-E berücksichtigte Erfahrungen. Ob Quertransport oder Axiale Zuführung - das GMS-E kann aufgrund seiner intelligenten Bauweise an verschiedenen Stellen Ihrer Produktion problemlos integriert werden.

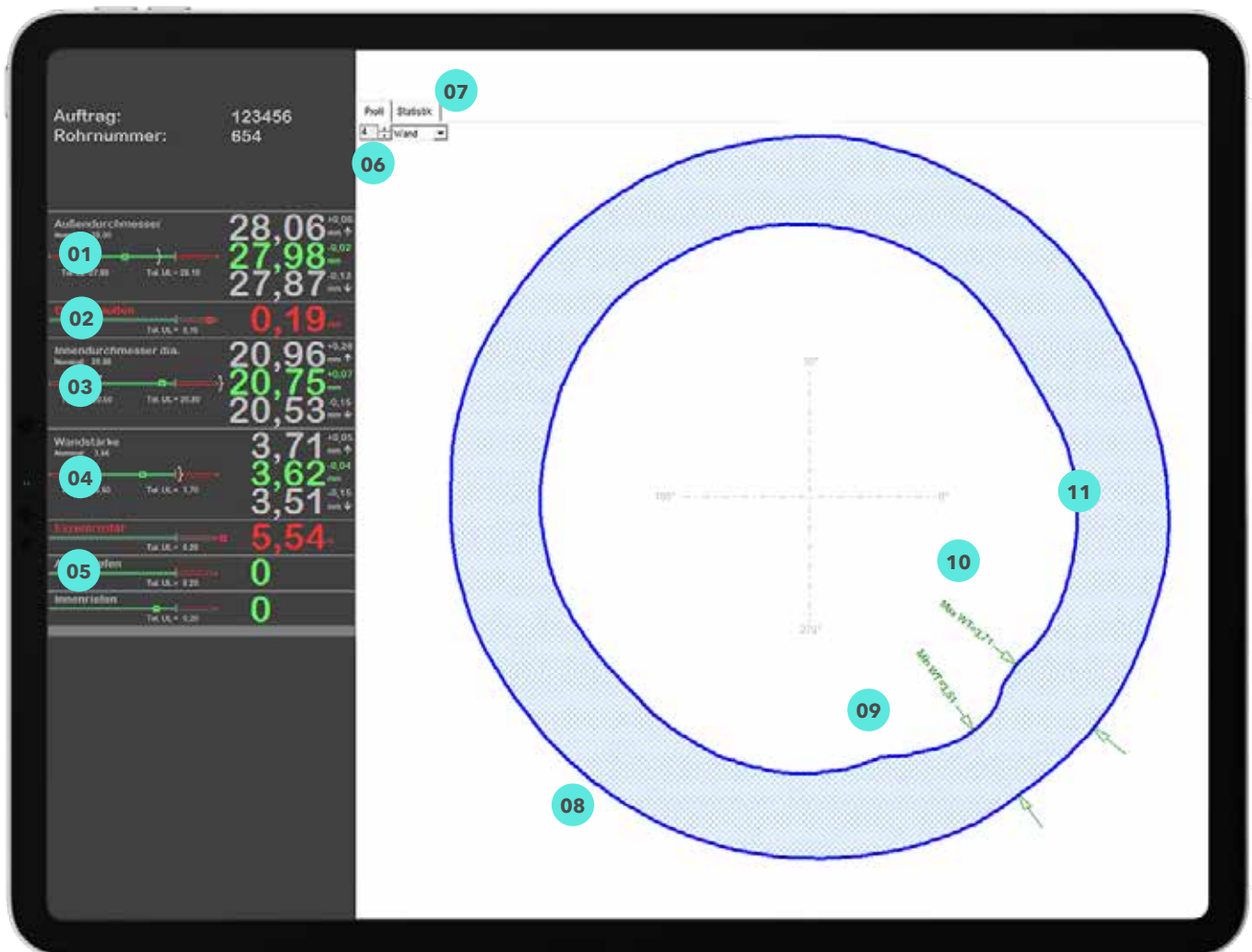


03 Mechanische Adaptierbarkeit

Unsere Messsysteme sind funktionell standardisiert. Das bedeutet, dass die Messfunktion wiederkehrend gleich ist. Die mechanische Bauform passen wir hingegen von Projekt zu Projekt entsprechend ihrer Begebenheiten an. Z.B. wird der Rotationsmesskopf ab einem Durchmesser größer 200 mm mit einem zweiten Triangulationslaser ausgestattet.

Steuerung und Software

Digitaler Überblick



Mit der Visualisierung Ihrer digitalen Daten behalten Sie stets den Überblick und können die Informationen zur Weiterverarbeitung nutzen.

01 Außendurchmesser
Maximum, gemittelt,
minimum

02 Ovalität der Außenkontur

03 Innendurchmesser
Maximum, gemittelt,
minimum

04 Wandstärke Maximum,
gemittelt, minimum

05 Koaxialität / Exzentrizität

**06 Skaliermöglichkeit der
2D-Ansicht**

Die weiteren Punkte finden Sie auf Seite 4.

Steuerung und Software

Digitaler Überblick

07 Ansicht Wechsel von
Profilansicht in statische Ansicht

08 Außenkontur

09 Minimale Wandstärke

10 Maximale Wandstärke

11 Innenkontur

Technische Daten

Alles auf einen Blick!

Anwendungsgebiete

Digitalisierung

Produktzertifizierung

Systemregelung

Produktionsoptimierung in Ziehmaschinen

Produktionsoptimierung an Schweißlinien

Machine Learning

Produktbereiche

Rundrohr Automotive

Linepipe (LSAW, HSAW, Seamless)

Konstruktionsrohr

Profilierte Staberzeugnisse

sonstiges

Werkstoffe

Stahl

Messing

Aluminium

Titan

u.a.

Integrationsmöglichkeiten

Längstransport

Quertransport

Standalone

Die weiteren Punkte finden Sie auf Seite 5.

Technische Daten

Alles auf einen Blick!

Prüfmerkmale

Außendurchmesser/ -radius

Innendurchmesser/ -radius

Umfang

Ovalität

Lokale Unrundheit

Wandstärke

Exzentrizität

Koaxialität

Flächeninhalt

Volumen

Schweißnahthöhe

Schweißnahtbreite

allg. Schweißnahtform

Schnittstelle

Prozess: SPS

Daten: SQL

Messgeschwindigkeit

Konfigurationsabhängig

Messgenauigkeit

Konfigurationsabhängig

Abmessungen Maschine

Das Standardsystem (max. Ø 60mm) hat eine ungefähre Abmessung von 1000 mm Höhe, 500 mm Breite und eine Tiefe von 500 mm.

Nehmen Sie Kontakt auf.

MSG MASCHINENBAU GMBH

Hünegräben 17a
57392 Schmallenberg
www.msg-maschinenbau.de

Ihr Ansprechpartner

MATTHIAS KRAMER

sales@msg-maschinenbau.de
T: +49(0)2972-97740 0

